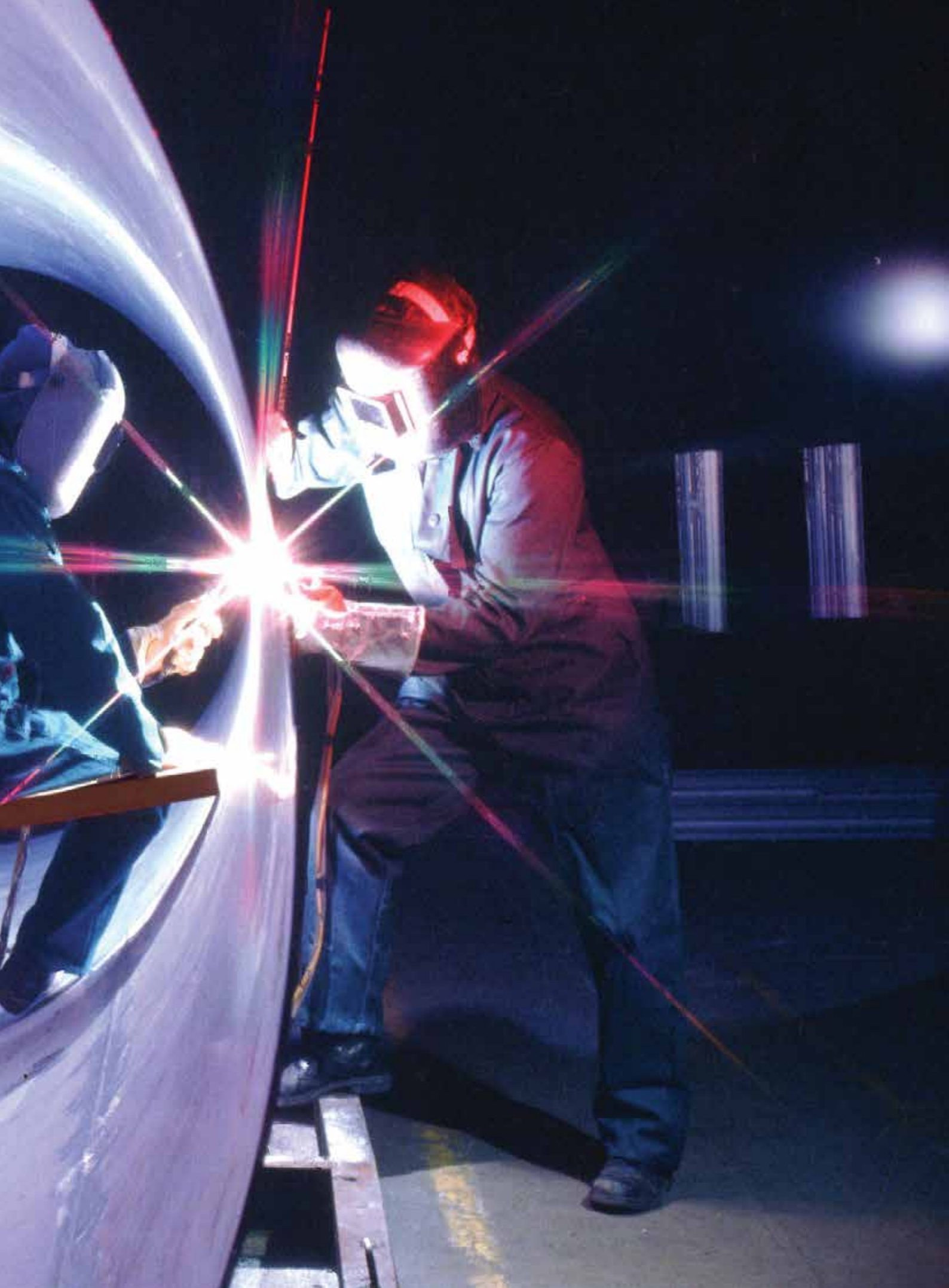




Linux焊接保护气
= 更低的焊接成本





制造业竞争日益激烈，企业正在寻找提高产品质量和生产速度的方法。

为此，我们特别研发Linux系列焊接保护气。

Linux焊接保护气 = 更佳的生产力

Linux焊接保护气可以根据您不同的用量需求，选择通过钢瓶、微型储罐和大宗气体供应模式供气。

保护气 焊接品质



目前，众多全球领先的金属加工企业都在使用我们的Linx焊接保护气。独特的配比所带来的优异表现，帮助您有效地降低制造成本。

特别研发的Linx混合气可助您实现：

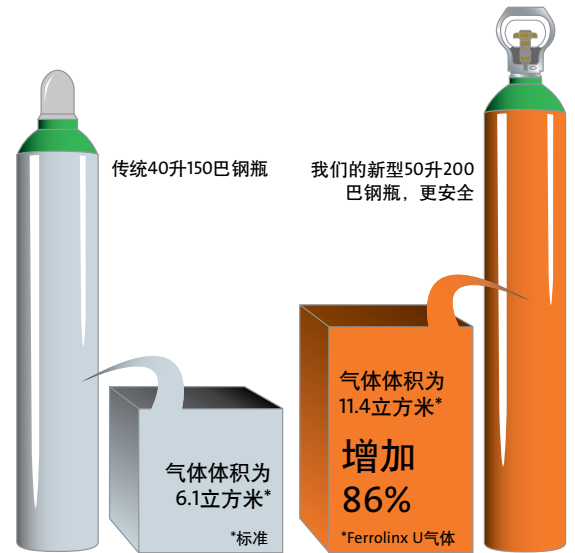
- 焊接速度更快
- 焊接品质更佳
- 焊缝更平整
- 减少飞溅
- 减少焊接后的清洗工作

时间就是金钱: 先进的技术让生产更高效

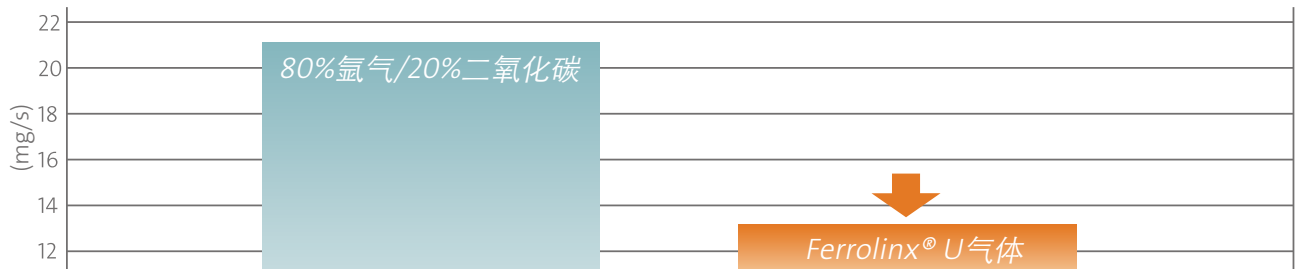
- 独特的大容量200巴钢瓶技术, 容量比传统钢瓶增加86%, 节省时间和成本
- 创新的快易冷®气体供应服务采用微型储罐和气体混配器相结合, 由槽车直接进行定期充装, 是一种替代大型钢瓶、杜瓦罐和钢瓶组的高效气体供应模式

提高生产力, 无需牺牲生产环境:

Linx焊接保护气可减少操作中产生的烟尘及臭氧, 为操作人员提供更有效的保护。



与传统焊接保护气相比, 最多可减少 37% 的焊接烟尘



碳钢板MAG手工焊的平均烟尘排放率 (mg/s)

与传统焊接保护气相比, 最多可减少 30%的臭氧暴露浓度



不锈钢钢板MAG手工焊的平均臭氧浓度 (ppm)

*所有烟尘与臭氧浓度测量值均由全球领先的独立焊接研究协会 TWI测得。
www.twi.co.uk



无论进行何种焊接, 您总是需要最佳的气体

碳钢和低合金钢	不锈钢	铝和铝合金
Ferrolinx® U焊接保护气 您进行碳钢MAG焊接所需的最佳焊接保护气 ISO-14175标准分类号: M24	Inolinx® MAG焊接保护气 不锈钢MAG焊接的最佳保护气 ISO-14175标准分类号: M11	Alulinx®焊接保护气 铝和其他高性能轻质合金的焊接保护气 ISO-14175标准分类号: I3
Ferrolinx® F焊接保护气 专业薄钢MAG焊接保护气 ISO-14175标准分类号: M14	Inolinx® TIG焊接保护气 高速的不锈钢TIG焊接保护气 ISO-14175标准分类号: R1	

Alulinx焊接保护气

一种适合各种铝材和高性能轻质合金的焊接保护气

Alulinx焊接保护气专为铝材、铝合金及其他高性能轻质合金进行高质量MIG和TIG焊接所设计。



采用Alulinx气体的10毫米厚4140铝合金TIG对焊



采用Alulinx气体的10毫米厚4140铝合金MIG角焊

Alulinx焊接保护气

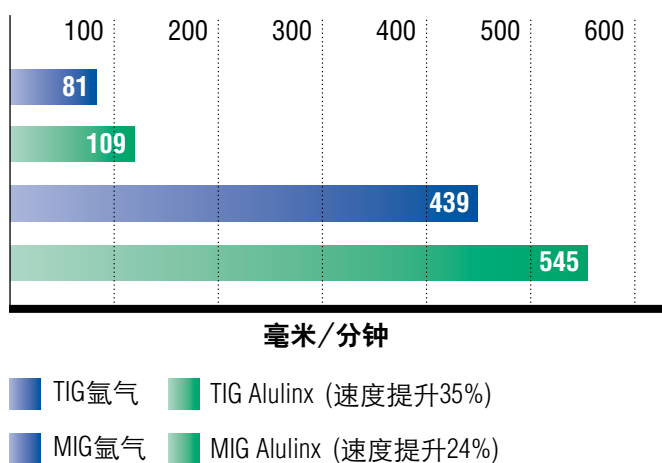
Alulinx焊接保护气具有出色的焊接性能，与使用氩气相比，焊接速度更快，减少臭氧暴露，操作更安全。

应用范围

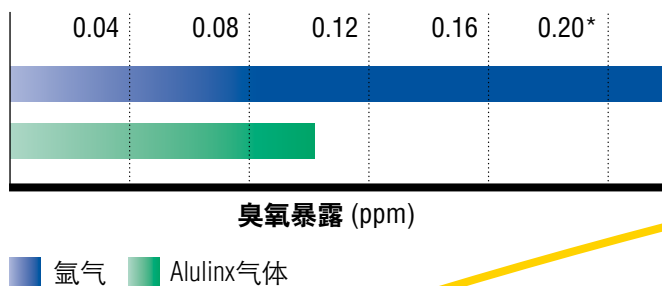
工艺	MIG和TIG焊接
材质	铝材、铝合金及其他高性能轻质合金
消耗品	不填丝和填充焊丝 (各种类型)

- 改善焊接品质，熔透能力更强、孔隙度降低，焊缝更平整，从而降低废品率。对于TIG焊接而言，起弧性能更佳。
- 与传统保护气相比，可提高焊接速度，减少焊接后的清洁时间，生产效率更高、制造成本更低。
- 减少钢瓶用量，多用途焊接气体（适合MIG和TIG焊，适用于各种材质厚度及熔滴过渡方式）。
- 最小化臭氧暴露，改善工作环境。

实验为10mm厚铝合金板采用手工MIG和TIG焊接的平均焊接速度



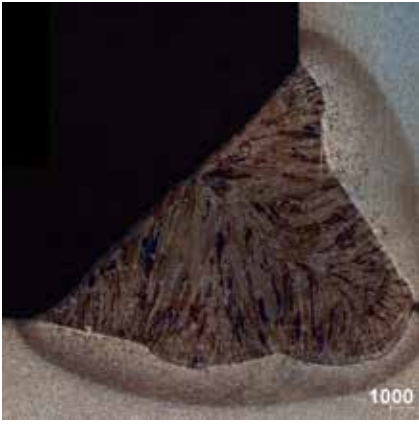
铝镁合金板 (5%镁) 采用手工MIG焊接的平均臭氧暴露浓度 — 喷射过渡



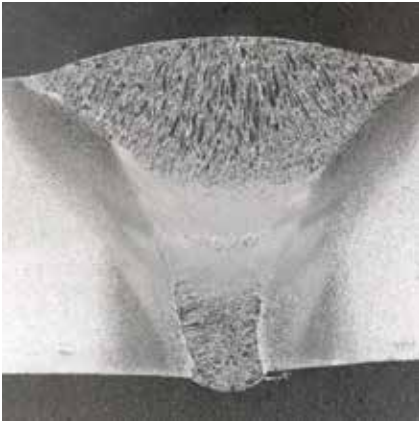
* 臭氧的职业暴露标准 (15分钟, 参考期间)

Ferrolinx焊接保护气

Ferrolinx焊接保护气专为MAG焊接碳、碳锰和低合金钢设计, 提供一流的焊接品质、出色的焊透度、最少的飞溅和最低的烟尘。



采用Ferrolinx U气体的12毫米厚碳素钢板
PB MAG (135) 角焊



采用Ferrolinx U气体的12毫米厚碳素钢板
PB MAG (135) 单侧对焊

Ferrolinx U气体

应用范围

工艺	MAG焊接 – 手动、机械和机器人焊接
材质	任何厚度和涂层的钢板
消耗品	普通焊丝、金属芯焊丝、药芯焊丝

- 使用极为方便, 稳定的电弧, 宽广的焊接参数容许变化范围和光洁的母材表面, 确保最低的废品率和极低的生产成本。
- 最少的飞溅, 大幅减少清洁时间与成本。
- 优异的机械特性和低孔隙度, 确保最佳的产品品质。
- 与传统保护气体相比, 可提高焊接速度, 生产效率更高。
- 与传统保护气体相比, 可减少多达37%的烟尘排放率。

Ferrolinx F气体

应用范围

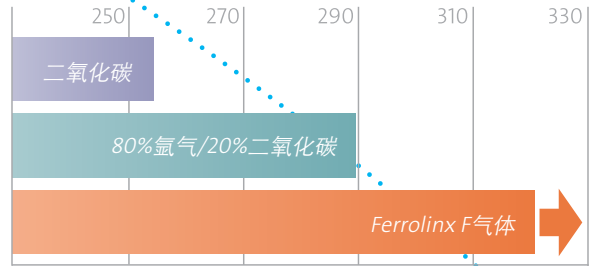
工艺	MAG焊接—手动、机械和机器人焊接
材质	厚度小于10毫米的钢板
消耗品	普通焊丝

- 最少的飞溅和出色的电弧控制，提供一流的焊接品质和最小的产品变形。
- 焊缝光滑、平整、无氧化物，焊接后无需作任何清洁。
- 与传统保护气体相比，可提高焊接速度，生产效率更高、制造成本更低。
- 与传统保护气体相比，可减少多达57%的烟尘排放率。



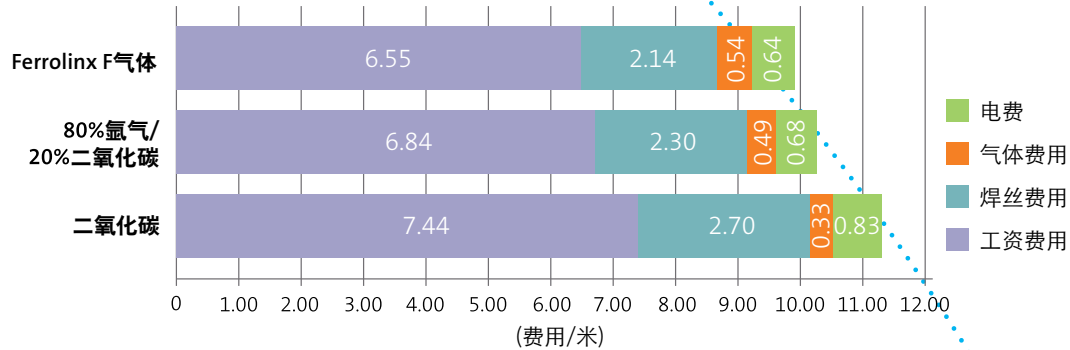
采用Ferrolinx F气体的8毫米厚碳素钢板 PB MAG (135) 角焊

与传统保护气相比，实验中的焊接速度提升26%



3mm厚碳素钢板手工MAG焊接的平均焊接速度 (毫米/分钟) - 短路过渡

实验中成本节省13% - 以更低的成本获得更优异的性能表现

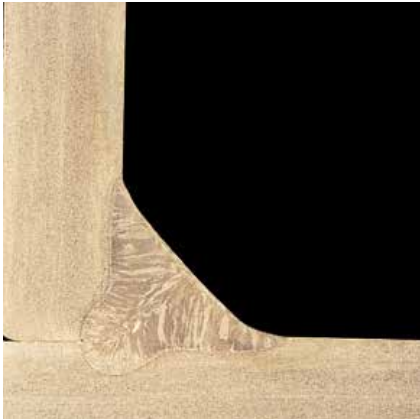


每米焊接的总成本 - 8毫米厚碳素钢板PB MAG 135角焊 (焊缝高度5mm)

- 成本计算方式: 焊工=25RMB/小时; MAG焊丝 (1.0mm) = 9RMB/kg; 电力 = 1RMB/kWh
- 打磨时间缩短30秒 (80%Ar/20%CO₂) -1分钟 (Ferrolinx F)
- 过高的焊缝从CO₂的30%，减为Ar/CO₂的20%，再减为Linx的15%
- 焊丝利用率从CO₂的85%，提升为Ar/CO₂的92%，再提升为Linx的95%

Inolinx气体

Inolinx 气体为奥氏体不锈钢焊接专用气体,可提供卓越的焊接品质,易于使用,并可确保高度光洁的表面、极低的废品率和优越的环保性能。



采用Inolinx MAG气体的6毫米奥氏体不锈钢板PB MAG (135)角焊



采用Inolinx MAG气体的3毫米奥氏体不锈钢板PB MAG (135)角焊

Inolinx MAG气体

应用范围

工艺	MAG焊接—手动、机械和机器人焊接
材质	任何厚度的奥氏体不锈钢板
消耗品	普通焊丝

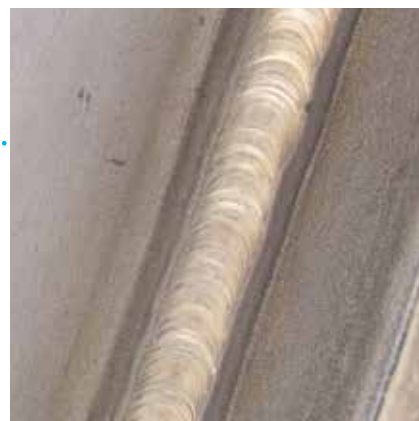
- 精确平衡的气体配置和严格控制的二氧化碳和氢气混合成分,实现平整光滑的表面轮廓和无与伦比的光洁表面。
- 出色的焊透轮廓,确保高质量的熔合与超低的废品率。
- 与传统保护气体相比,可提高焊接速度,减少焊接后的清洁时间,生产效率更高、制造成本更低。
- 与传统保护气体相比,可减少高达30%臭氧暴露。

Inolinx TIG气体

应用范围

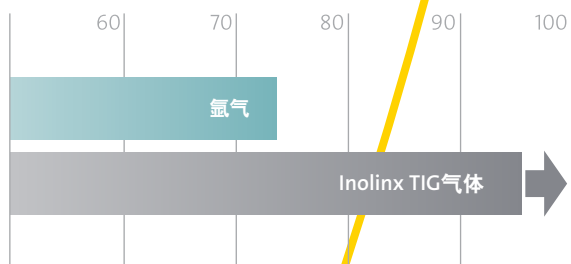
加工	TIG焊接—手动、机械和机器人焊接
材质	任何厚度的奥氏体不锈钢板
消耗品	不填丝和填充焊丝 (各种类型)

- 出色的焊接品质, 平整光滑的表面轮廓和无与伦比的光洁表面。
- 严格控制的氩气添加, 可实现超高速的TIG焊接, 并适用于手工与机器人焊接操作。
- 与氩气相比, 可提高焊接速度, 减少焊接后的清洁时间, 生产效率更高、制造成本更低。
- 低烟尘排放率和超低的臭氧暴露。



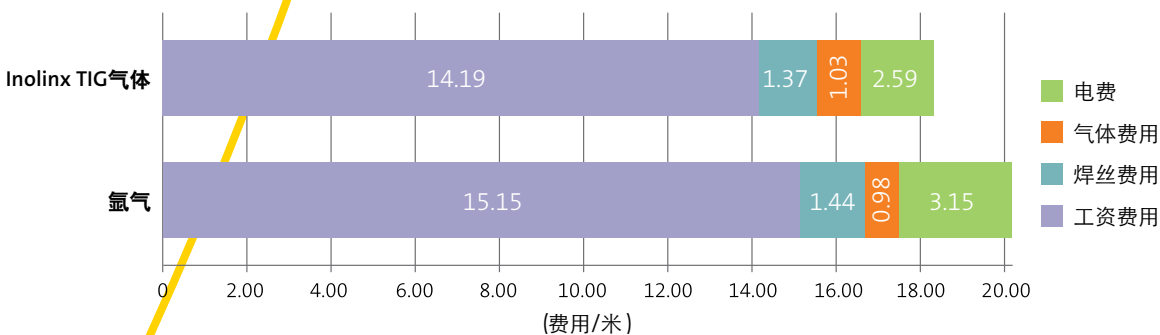
采用Inolinx TIG(钨极惰性气体保护焊)气体的3毫米奥氏体不锈钢板PB MAG (141)角焊

与传统的保护气体相比, 实验中的焊接速度提升30%



3mm 奥氏体不锈钢TIG焊接的平均焊接速度 (毫米/分钟)

实验中成本节省7%, 更光洁、更干净的焊接



每米焊接的总成本 - 3毫米厚奥氏体不锈钢钢板PB TIG 141角焊
成本计算方式:

- 焊工 = 25RMB/小时
- 不锈钢TIG焊丝(1.6mm) = 40RMB/kg
- 电力 = 1RMB/kWh

Linux焊接保护气体 = 更安全、更健康的 工作环境

全球智慧，本地服务

空气产品公司是全球最大的气体公司之一，业务遍及全球40多个国家。公司一直以创新的企业文化、完善的管理和对环境及安全的承诺得到广泛的认可，而我们的焊接气体技术方面也始终处于行业领先地位。

我们的全球支持与本土化的焊接专业知识，可确保为客户提供优质的服务和高性能的产品。遍及全国的供应网络可以提供快速、可靠的送货服务。

信任空气产品公司，我们始终为您提供全球领先的技术。

tell me more

欲知更多信息，请通过以下方式与我们联系。

业务热线：400 888 7662

电子邮箱：infochn@airproducts.com

上海

上海市张江高科技园区
祖冲之路887弄88号楼2楼
邮编：201203
电话：021-38962000
传真：021-50805555

快易冷气体供应服务

上海市宝山区顾村工业园区
富联路1166号
邮编：201907
电话：021-33718995
传真：021-33718990

昆山

昆山市经济开发区
富春江路1188号(澄湖路路口)
邮编：215300
电话：0512-50130807
传真：0 512-50337937

北京

北京海淀区温泉镇北清路160号
邮编：100095
电话：010-62459280
传真：010-62451440

天津

天津西青经济开发区民和道15号
邮编：300385
电话：022-23974022
传真：022-23974019

广州

广州经济技术开发区东区骏达路100号
邮编：510530
电话：020-32110300
传真：020-82265406

深圳

深圳南山区蛇口南海大道
1063号招商发展中心9楼
邮编：518067
电话：0755-26692537
传真：0755-26692845

中山

广东省中山市阜沙镇上南工业区
邮编：528434
电话：0760-89997801
传真：0760-86713108



空气产品公司
官方微信