



**Fiabilité d'Approvisionnement
en gaz et solutions pour
l'industrie pharmaceutique . . .
pour en savoir plus**



Fiabilité d'Approvisionnement en gaz et solutions pour l'industrie pharmaceutique

Grâce à une excellente gestion des délais de livraison, un niveau de sécurité inégalé, une conformité rigoureuse aux exigences réglementaires de la pharmacopée, Air Products vous garantit une fiabilité d'approvisionnement des produits et services pour ainsi vous aider à limiter vos risques de non-conformité et de temps d'arrêt, tout en réduisant vos charges d'exploitation globales.

Fiez-vous à notre engagement envers la qualité et la conformité

Chez Air Products, nous savons que les gaz fournis aux entreprises pharmaceutiques ne sont pas des marchandises industrielles comme les autres. Une non-conformité avec les exigences de fabrication, de distribution, de stockage et d'utilisation peut mettre votre entreprise en danger.

Les gaz développés par Air Products sont conçus pour être utilisés par les industries pharmaceutiques, cosmétiques, biotechnologiques et vétérinaires, où la qualité et la traçabilité sont de la plus haute importance. Les gaz peuvent être utilisés en recherche et développement, en production ou à des fins d'analyse. Nos gaz de qualité pharmaceutique sont fabriqués conformément aux normes de production et de transport.

- Nos spécifications de pureté sont conformes à la Pharmacopée Européenne.
- Nos sites de production appliquent les consignes de Bonne pratique de fabrication (GMP), partie II.
- Notre procédé de fabrication est certifié ISO 9001, et sa portée comprend l'exploitation et la maintenance d'usines, les livraisons et la distribution de bouteilles de gaz de qualité pharmaceutique et autres gaz spéciaux, ainsi que les systèmes et équipements de manipulation de gaz.
- Nos produits sont accompagnés d'un certificat d'analyse.

Spécifications du gaz

	Azote, Classe pharmaceutique	Monographie Azote 1247	Oxygène, Classe pharmaceutique	Dioxyde de carbone, Classe pharmaceutique
Modèle d'approvisionnement	Bouteilles	CryoEase/Vrac liquide/Sur site	Bouteilles	Bouteilles
Pureté Totale	>99,9992 vol. %	≥99,5%	>99,995 vol. %	> 99,995% vol. %
Dioxyde de carbone	≤1 ppm	≤300 ppm	<1 ppm	
Monoxyde de carbone	<1 ppm	≤5 ppm	<1 ppm	< 2 ppm
Oxygène	<3 ppm	≤50 ppm		
Humidité	<2 ppm	≤67 ppm	<5 ppm	< 7 ppm
NOx				< 2 ppm
Soufre total				< 1 ppm

ppm = parties par million en volume

Un certificat d'analyse est délivré avec toutes les bouteilles de gaz de qualité pharmaceutique
Qualité pharmaceutique disponible auprès de sites sélectionnés

Les solutions Air Products au service de la réduction du coût total d'exploitation

Applications/ Besoins	Offres Air Products
Analyses / Laboratoire	Gaz en bouteille Experis® <ul style="list-style-type: none"> Gaz ultra-haute pureté et technologie de purification BIP® unique aidant à obtenir une meilleure reproductibilité des résultats Mélanges gazeux sur mesure, pour l'étalonnage des équipements analytiques
	Système d'enrichissement en oxygène et expertise en matière de modélisation <ul style="list-style-type: none"> Amélioration de la combustion et de la productivité Réduction des émissions environnementales
Combustion	
Cryoconservation	Azote liquide pour la cryoconservation et le stockage d'éléments biologiques <ul style="list-style-type: none"> Cryogénéisation et maintien durable de la température en dessous du point de transition vitreuse (-132°C) Maintient la viabilité à long terme de la structure cellulaire Fiabilisation du stockage à long terme concernant les aléas techniques du froid mécanique
	Approvisionnement en hydrogène et expertise en optimisation de procédés <ul style="list-style-type: none"> Approvisionnement fiable et optimisé : Air Products est le plus important producteur d'hydrogène et propose plusieurs modes de fourniture, Expertise technique en modélisation des transferts de masse, dans l'optique de l'augmentation des performances
	Hydrogénation
Inertage/ Préservation de la qualité	Systèmes de gestion de l'inertage et de prévention de l'oxydation grâce à l'azote <ul style="list-style-type: none"> Sécurité de stockage et d'utilisation de produits inflammables ou prévention contre l'explosion de poussières combustibles Amélioration de la qualité et de la durée de conservation des matériaux sensibles à l'oxygène de l'air
	Déshydratation à basse température <ul style="list-style-type: none"> Refroidissement contrôlé pour préserver la qualité et maîtriser le rendement Augmentation des performances, de la fiabilité et réduction de l'investissement par rapport aux systèmes de lyophilisation à froid mécanique Réduction des temps de cycle et amélioration de la récupération des solvants
Lyophilisation	
Réduction de la taille des particules	Broyage cryogénique PolarFit® ou micronisation à l'azote <ul style="list-style-type: none"> Refroidissement ou cryogénéisation à l'azote liquide et broyage Azote gazeux pour des applications de micronisation Maîtrise de la granulométrie et de l'homogénéité des particules
	PolarFit® : Systèmes de contrôle du débit d'azote et de la température <ul style="list-style-type: none"> Procédés de refroidissement sur mesure Augmentation de la productivité et amélioration de la qualité
Procédés de refroidissement	
Récupération des solvants/COV	Cryo-Condap® : Système d'azote liquide pour la condensation de solvants <ul style="list-style-type: none"> Condensation et récupération de solvants/COV grâce au froid de l'azote liquide Conformité avec les exigences réglementaires les plus rigoureuses
	Purification, séchage à l'azote <ul style="list-style-type: none"> Extraction des contaminants volatils par stripping, optimisation de l'efficacité Procédés en réacteurs ou procédés tubulaires en ligne
Stripping / séchage / purification	
Traitement des eaux usées	Procédés modulables Halia® <ul style="list-style-type: none"> Oxygène pour l'amélioration des capacités de STEP biologiques existantes Ozone pour le traitement de flux non biodégradables ou toxiques Solutions pour les filières déchets (boues primaires, biologiques,...)

Exploitez notre technologie

Pour rester compétitif, il faut souvent investir dans de nouveaux produits plus performants, dans des procédés opérationnels plus efficaces et plus sûrs, ou mettre en œuvre une meilleure stratégie de conformité environnementale. De nombreux procédés pharmaceutiques peuvent être améliorés grâce aux technologies basées sur le gaz, et ainsi réduire les coûts, améliorer la qualité, accélérer le débit de production ou renforcer la sécurité. Nous pouvons fournir des systèmes de gaz pour des applications allant de la fermentation aérobie au traitement des eaux usées.

De plus, étant donné que nous produisons des produits chimiques spéciaux ainsi que des gaz de catégorie médicale et industrielle, nous comprenons les diverses problématiques (réactions chimiques, paramètres cinétiques, mélanges et transferts de masse) pouvant s'appliquer à votre activité. Nos ingénieurs peuvent vous aider à évaluer vos procédés et à identifier des solutions économiques afin d'optimiser votre productivité.

Notre engagement en matière de sécurité et de développement durable

Chez Air Products, la sécurité est au cœur de nos préoccupations. Nous partageons cet engagement avec nos clients. Nous concevons et exploitons des installations de gaz dans le monde entier en respectant les normes de sécurité les plus strictes. Nous sommes leader dans le domaine de la sécurité dans notre secteur et faisons partie des entreprises phares du programme « Responsible Care » de l'Association des fabricants de produits chimiques (Chemical Manufacturers Association).

Nous vous faisons bénéficier de notre expertise en matière de sécurité:

- Formation portant sur l'utilisation sécurisée de nos produits
- Fiches de données de sécurité et notices de sécurité accessibles par Internet
- Intervention d'urgence 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7
- Identification des opportunités pour améliorer la sécurité des activités existantes
- Applications de gaz pour la sécurité telles que l'inertage à l'azote et les calculs critiques de la teneur en oxygène afin d'éviter les incendies et les explosions

Gestion du développement durable

Nos offres de développement durable sont en phase avec notre stratégie commerciale sur les marchés de l'environnement et de l'énergie, ainsi que sur les marchés émergents. Elles sont également directement en accord avec les valeurs de notre entreprise, axées sur la responsabilité, l'innovation, l'intégrité, le respect et la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement.

Nous gérons les risques et les opportunités en matière de développement durable à travers quatre quadrants:

- Valeur commerciale – Nous fournissons des solutions innovantes de gaz, de matériaux et de technologie visant à résoudre les défis en matière de développement durable de nos clients, tout en assurant notre croissance et en optimisant nos performances financières.
- Responsabilité environnementale – Nous nous engageons à gérer de manière responsable notre empreinte écologique, à appliquer une stratégie de développement à cet égard, ainsi qu'à déterminer et à atteindre plusieurs objectifs environnementaux: réduction de la consommation d'énergie, des émissions de gaz à effet de serre, des déchets et de la consommation d'eau.
- Gouvernance – L'intégrité et la responsabilité sont les valeurs essentielles régissant les relations avec nos parties prenantes.
- Responsabilité sociale – Nous tenons à être une entreprise citoyenne et à améliorer la qualité de vie de nos employés et des communautés où ils vivent et travaillent.

Pour plus d'informations, merci de nous contacter à :

France

Air Products SAS
45 avenue Victor Hugo
BVictor 270 Parc des Portes de Paris
CS 20023
93300 AUBERVILLIERS CEDEX
T 0800 480 030
frinfo@airproducts.com

Belgique

Air Products SA
J.F. Willemsstraat 100
B-1800 Vilvoorde
Belgique
T 02 2 55 28 95
beinfo@airproducts.com

A propos d'Air Products

Air Products se met au service de ses clients du monde entier, en leur proposant un portefeuille unique de gaz spéciaux, de procédés et de gaz atmosphériques ainsi que des technologies, des équipements et des matériaux haute performance. Fondé en 1940, notre groupe est reconnu pour sa culture de l'innovation, son excellence opérationnelle et son engagement en matière de sécurité et d'environnement. Pour l'année fiscale 2013, Air Products a généré un chiffre d'affaires de 10,2 milliards de dollars et est intervenu dans plus de 50 pays. Notre entreprise compte en outre plus de 20 000 employés dans le monde entier.



tell me more*
*pour en savoir plus
airproducts.fr/industries/PharmaceuticalsBiotech