

Technologie H₂ BIP®

– un nouveau standard dans la pureté de l'hydrogène

- Pureté
- Précision
- Stabilité
- Sérénité

- Diminution du saignement de la colonne
 - Durée de vie prolongée de la colonne
 - Bruit de fond réduit
 - Meilleures limites de détection
- Chromatographie optimisée dans tous les cas



➤ Gaz Experis®

Quelle que soit l'application – analyse chimique ou contrôle de processus, nos gaz Experis® vous offrent la solution optimale. Notre gamme Experis® comprend des mélanges d'étalonnage très précis et stables, des gaz ultra-purs et des équipements de manipulation des gaz à très haute spécification. Les gaz Experis® sont conçus pour garantir la précision, la pureté, la stabilité et la tranquillité d'esprit.

➤ Bouteilles H₂ BIP®

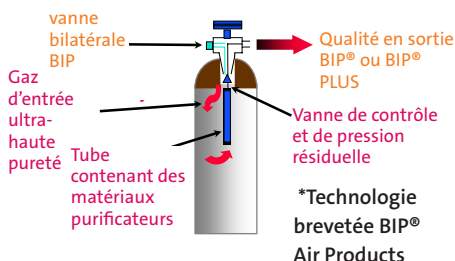
Notre technologie brevetée BIP, unique en son genre, est maintenant appliquée à l'hydrogène. Utilisées dans un large éventail d'applications industrielles, les bouteilles d'hydrogène BIP® sont maintenant proposées avec des taux d'impuretés ultra-faibles, qui n'étaient pas disponibles auparavant.

➤ Les bouteilles H₂ BIP® sont parfaitement adaptées pour la chromatographie en phase gazeuse

Le gaz H₂ BIP® a été conçu spécifiquement pour les applications analytiques. Grâce au taux ultra-faible d'impuretés, d'eau et d'oxygène, les bouteilles H₂ BIP proposent le gaz vecteur idéal permettant ainsi d'obtenir une durée de vie prolongée de la colonne, une réduction du bruit de fond et d'optimiser les limites de détection.

➤ Technologie BIP®

Nos bouteilles BIP® sont uniques en leur genre grâce à une méthode brevetée d'élimination des impuretés critiques au moment où le gaz est extrait de la bouteille; elles offrent les taux de pureté les plus élevés. Elles sont donc idéales même pour les applications analytiques et les procédés les plus exigeants. Chaque bouteille H₂ BIP® contient moins de 20 ppb d'eau, moins de 100 ppb d'oxygène et moins de 10 ppb d'hydrocarbures totaux. L'hydrogène BIP® est donc beaucoup plus pur que tous les autres grades conventionnels d'hydrogène.



Conception de vanne et purificateur BIP®

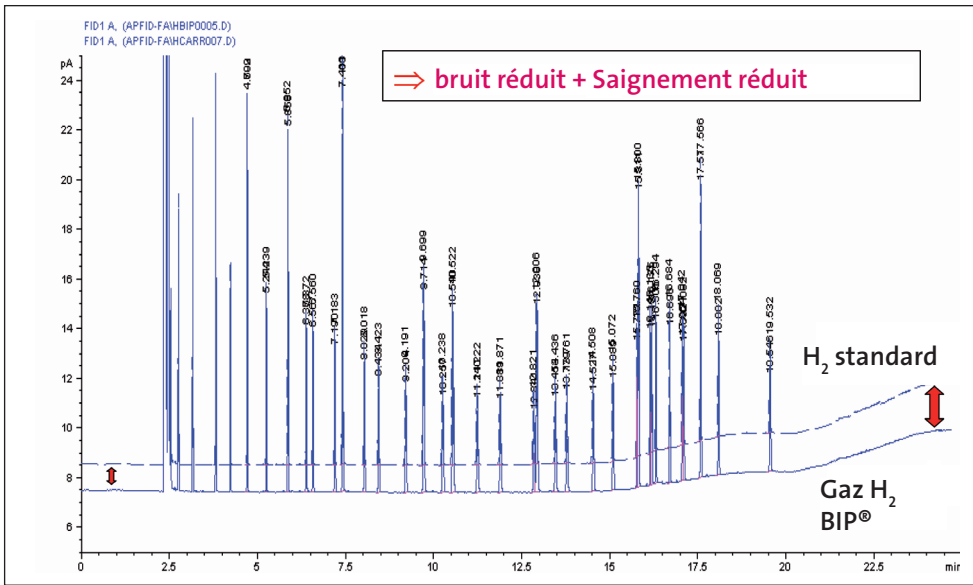
Notre technologie BIP® fait intervenir non seulement une vanne de sécurité automatique, mais aussi un clapet de non-retour de gaz, ce qui rend impossible la pénétration de toute contamination extérieure dans la bouteille. Un gaz de qualité parfaite est donc garanti dans tous les cas, et pour vous, c'est le gage d'une tranquillité d'esprit, qui vous permet de vous concentrer sur vos activités.

Taux d'impuretés en ppb ou ppm molaire

Grade	H ₂ O	O ₂	THC	CO + CO ₂	N ₂	Certification
Bouteilles H ₂ BIP®	20 ppb	100 ppb	10 ppb	0,5 ppm	2 ppm	Lot
Bouteilles H ₂ BIP®-PLUS	20 ppb	100 ppb	10 ppb	50 ppb	200 ppb	Individuel

THC = Hydrocarbures totaux mesurés en méthane

Bruit de fond réduit et optimisation au niveau du saignement de la colonne avec changement simultané de combustible et de gaz vecteur - passage de H₂ standard au gaz H₂ BIP®.



↳ détection d'hydrogène

L'hydrogène haute pureté, grâce à son faible niveau d'impuretés, apparaît comme le gaz vecteur idéal pour les applications en chromatographie. Toutefois, dans le cas d'une fuite, il présente l'inconvénient d'un risque potentiel d'explosivité dans le four GC.



Afin d'éliminer ce risque, vous avez la possibilité d'intégrer un capteur d'hydrogène dans le chromatographe en phase gazeuse. Ainsi, par l'analyse permanente de la concentration d'hydrogène dans le four GC, le système est capable de passer directement à un gaz neutre si le niveau de concentration d'hydrogène est trop élevé, et ainsi éliminer tout risque d'explosion.

tell me more*

*pour en savoir plus

Pour plus d'informations,
veuillez nous contacter :

France

Air Products SAS
45 avenue Victor Hugo
Bâtiment 270 Parc des Portes de Paris
93300 AUBERVILLIERS
T 0800 480 030
frinfo@airproducts.com

Belgique

J.F. Willemsstraat 100
B-1800 Vilvoorde
T +32 (0) 2 255 28 95
beinfo@airproducts.com



airproducts.fr
airproducts.be/fr