

Le nom de vos gaz et mélanges gazeux évoluent ! Ils indiquent désormais la composition du produit pour une sécurité optimale.

Ce nouveau format d'étiquette optimisé remplace deux anciennes étiquettes et contient des informations complémentaires sur la sécurité, la qualité et l'application.



Pas de changement des codes PR (codes produits) pour passer vos commandes

Pas de changement de l'historique de vos commandes

Pas de changement de formulation des produits

Pas de changement relatif aux autres produits

Mélanges nommés conformément à la norme ISO

Ancienne désignation	Nouvelle désignation
Astec 20	I3ArHe20
Astec 30	I3ArHe30
Astec 75	I3HeAr25
Prodinox	M11ArCH3/1
Propuls	M12ArC2.5
Argaz 8	M20ArC8
Argaz 12	M20ArC12
Argaz 18	M21ArC18
Prodarco 6	M22ArO6
Prodarco 7	M24ArCO7/3
Prodarco 15	M24ArCO15/3
Protec 5	N5NH5
Hytec 2	R1ArH2
Hytec 5	R1ArH5
Hytec 35	R2ArH35

La disponibilité des produits peut varier. Pour toute question, contactez votre Spécialiste Applications Soudage Air Products.

Gaz Maxx®
(pas de changement de nom)

- FERROMAXX® 7
- FERROMAXX® 15
- FERROMAXX® PLUS
- INOMAXX® 2
- INOMAXX® PLUS
- INOMAXX® TIG
- ALUMAXX® PLUS

Autre gaz
(pas de changement de nom)

- ARGON TECHNIQUE : I1Ar

ISO14175 / AW 5.32 utilise une règle logique de désignation pour identifier les gaz de soudage.

M21	Ar	C	18	
Le sous-groupe permet de déterminer les applications	Le gaz de base	Les gaz supplémentaires, par ordre décroissant	Le pourcentage (%) de chaque gaz supplémentaire	Ar = Argon He = Hélium C = Dioxyde de carbone O = Oxygène H = Hydrogène N = Azote

tell me more*
airproducts.fr

*pour en savoir plus