

Système avancé de contrôle atmosphérique

Une finition lisse



Les matériaux compatibles avec ce système sont les suivants :

- Acier au carbone
- Acier inoxydable
- Acier électrique
- Cuivre
- Aluminium
- Titane
- Autres matériaux

Applications possibles du système :

- Frittage
- Brasage
- Durcissement
- Recuisson

Types de fours dans lesquels le système peut être utilisé :

- Tapis roulant
- Pousseuse
- Four à foyer roulant
- Four à cloche

Une surface plus propre et plus brillante

Le système innovant de contrôle atmosphérique d'Air Products régule le point de rosée (quantité d'humidité) pour le traitement thermique contrôlé des métaux dans des atmosphères à base d'hydrogène (H_2) ou d'azote/hydrogène (N_2/H_2).

La surveillance et l'ajustement du taux d'humidité dans les atmosphères des fours permettent aux préparateurs de réduire à néant ou de contrôler les niveaux d'oxydation et de décarburation, mais également d'adapter le degré de finition pour obtenir une surface des métaux ferreux et non ferreux propre et brillante pour toute la gamme d'applications et de types de four.

Conçu pour des résultats parfaits

Le système de contrôle atmosphérique régule deux facteurs clés : le rapport H_2O/H_2 pour éviter l'oxydation et le niveau de H_2O .

Cela permet ainsi d'obtenir une finition de surface propre, brillante et décarburrée ou de contrôler les niveaux d'oxydation et de décarburation.

En fonction de vos exigences relatives à la surface, le point de rosée ou rapport H_2O/H_2 peut être défini dans les conditions de recuit suivantes :

- Surface brillante et décarburrée
- Surface brillante et décarburation
- Contrôle de l'oxydation de la surface
- Prélèvement des résidus C pour le nettoyage

Panneau de contrôle atmosphérique N_2/H_2
Air Products



Equilibré pour l'environnement

Grâce à nos atmosphères à base d'azote/hydrogène, il n'est plus nécessaire d'utiliser des générateurs exo et/ou endo plus traditionnels. L'azote, généralement le composant principal des atmosphères, constitue la base inerte qui empêche la survenue de réactions indésirables. La plupart du temps, on ajoute ou utilise de l'hydrogène pour obtenir des propriétés de surface adéquates aux métaux travaillés. Dans la mesure où la génération de monoxyde de carbone est nulle, ces atmosphères sont à la fois plus sécurisées et plus respectueuses de l'environnement.



Principaux avantages du système de contrôle atmosphérique :

- Permet d'obtenir une finition de surface propre
- Limite les rejets de produits dus à la décarburation ou à l'oxydation
- Est conçu pour la technologie étendue Beltlife d'Air Products
- Génère un investissement à faible coût
- Optimise le contrôle du débit de gaz
- Réduit le dépôt de suie et facilite la maintenance du four
- Diminue les coûts sur le long terme
- Simplifie la maintenance grâce à l'unité d'étalonnage Air Products

Ce système est conforme aux directives EN 746 et à la norme CQI-9

Souhaitez-vous en savoir plus ?

Pour plus d'informations sur le système avancé de contrôle atmosphérique ou pour vous entretenir avec un expert au sujet de ce système ou d'un autre service fourni par Air Products, contactez expert Air Products local :

France

Air Products SAS
Bâtiment 270 Parc des Portes de Paris
93300 AUBERVILLIERS
T 0800 480 030
E frinfo@airproducts.com
airproducts.fr

Belgique

Air Products NV.
J.F. Willemsstraat 100
1800 Vilvoorde
T +32 02 255 28 95
E beinfo@airproducts.com
airproducts.be/fr



tell me more*
airproducts.com/mp

*pour en savoir plus